

UNIPURGE™ DFDB-0964 Natural 7 Purging Compound

概述

简介：

商用的塑料加工设备需要快速、高效以及廉价的清机手段，特别是在其加工一系列的聚乙烯产品的时候，这些聚乙烯的熔融指数、密度或者颜色的差别非常大。

UNIPURGE™ DFDB-0964 Natural 7 是一种粒料化的聚乙烯基清机料，它具有优异的清洗特性，气味小。UNIPURGE DFDB-0964 Natural 7

为快速、经济地清理诸如挤出机和注塑机等塑料加工设备提供了一种实用的解决方案。在正常使用该产品时，您可以将清机停机时间降低至最低，加快品种转换之间的过渡。UNIPURGE DFDB-0964 Natural 7 可以应用于薄膜挤出设备、异型材挤出、电线涂覆、注塑模塑和共混线。在过去的20多年时间里，UNIPURGE 清机料已经成为业界的主力军，首次解决了快速、经济地清理挤出机的老问题。UNIPURGE DFDB-0964 Natural 7 具有优异的清洗功能，可以高效地清理机器设备。

该产品是如何工作的？

将几种清洁剂加入聚乙烯基的产品，制得一种具有优异的清洗性能和清除功能的化合物。DFDB-0964 Natural 7 清机料用于在用电较小的情况下进行挤出。这种清机料特别适宜于在需要停机一段时间时用于挤出机的清机。这种清机料的刚性可以清除比较坚硬的聚乙烯牌号产品，使其与较软牌号的产品一同被冲洗出来。

为什么要清机？

恰在设备拆卸清理之前使用DFDB-0964 Natural 7 清机料可以显著地减短清理停机时间。该清机料可以有效地清除挤出机料桶和机头处降解的聚乙烯。由于在挤出机关闭干燥时，挤出机内尚有最小量的DFDB-0964 Natural 7 清机料，这样就方便了取出挤出机螺杆。可以容易地将DFDB-0964 Natural 7 清机料从机头、连接件和机头模穴中清除。由于可以减少因为清理而停机的频次和停机时间，因此定期地使用DFDB-0964 Natural 7 清机料进行清机是一种很好的预防性维护措施。同理，DFDB-0964 Natural 7清机料的高效清机能力可以在从一种低熔融指数材料转换为一种高熔融指数材料以及转换颜色的时候，显著地减少废料。

类似例子举不胜举，它们说明减短设备停机时间和/或减少废剂量完全可以抵消DFDB-0964 Natural 7 清机料适中的价格成本。

何时使用：

除了此前描述的几种情形，建议在以下情况下使用 UNIPURGE：

1. 机头的筛网出现过度磨损(处方：使用清机料，无需改变加工条件，然后再使用标准的物料)
2. 从较大的厚度转换到较小的厚度（等于或者小于0.75 mil (19 microns)）时，（在减低厚度之前清机）
3. 恰在停机之前清机。（在停机期间，DFDB-0964 Natural 7 清机料会留在挤出机里以保护内部零件，可以在开机的时候使用标准材料将其快速清出。）

如何使用：

为了达成满意的清理效果，DFDB-0964 Natural 7 清机料的使用量应视污染的程度和设备的规格而定。在UNIPURGE的正常使用情况，第一次清机的效果越好，在后续的清理操作中所需要的清机料就越少。

例如，使用了很长一段时间的挤出机和机头会积累大量的降解树脂。在这种情况下，当进行清机操作时，建议先拿掉网叠，以防止严重的阻塞或对造成机头断裂。网叠后面的挤出机压力的增高意味着堵塞，在这种情况下，建议考虑更换网叠。一旦连续、定期地使用了 DFDB-0964 Natural 7 清机料一般就不再需要在清机操作时或者清机操作完成之后移去网叠了。

建议使用的加工温度上限为250°C。应该避免在超过建议的加工上限温度的情况下长时间地使用，因为这样会产生废气或者造成树脂降解。不开动机器，将产品放置在闲置加热的机器中也是需要避免的，建议将机器总是处于螺杆开动的状态。

DFDB-0964 Natural 7

清机料可被用于清理所有的标准聚乙烯挤出物料。一般情况下，无需更改设备的物料温度设置。但是，为了达成更有效的清机效果，建议使用中性螺杆，而且反复地降低和升高螺杆转速，并相应地调整收卷或者引出装置的速度以避免断料。如果遇到螺杆过度打滑的情况，可以使用原色聚乙烯树脂与DFDB-0964 Natural 7 按照50:50的比例进行稀释，这样就可以使DFDB-0964 Natural 7 发挥全效。可以随后使用标准材料轻易地将DFDB-0964 Natural 7 冲洗出来。在这个步骤之中将原色树脂与DFDB-0964 Natural 7一同使用降低了螺杆打滑的可能性，以一般性的成本代价实现了快速清理。

本产品对于美国食品和药物管理局法规的合规性：
DFDB-0964 Natural 7中的聚乙烯树脂符合食品添加剂法规21 CFR 177.1520 中有关烯烃聚合物par (c) 2.1部分的要求。该产品中的添加剂受相应的食品添加剂法规的管制。

DFDB-0964 Natural 7的用途是作为清理挤出机的一种清机料。DFDB-0964 Natural 7不用于食品包装材料。这种清机料满足美国食品和药物管理局有关接触食品的聚烯烃材料的法规要求，使其更宜于作为一种清机料应用于食品包装制造和其他接触食品的物品物的加工过程。从法律角度来讲，DFDB-0964 Natural 7不能用于制造那些在烹调过程中盛装食物的器具。

挤压说明

建议在例行程序中使用的 DFDB-0964 Natural 7 清洗复合物的近似量：

挤塑机中为 2.5

第一次：25 磅 (11 kg)
每周一次：15 磅 (7 kg)
每月一次：25 磅 (11 kg)

挤塑机中为 3.5

第一次：50 磅 (23 kg)
每周一次：25 磅 (11 kg)
每月一次：50 磅 (23 kg)

挤塑机中为 4.5

第一次：100 磅 (45 kg)
每周一次：50 磅 (23 kg)
每月一次：100 磅 (45 kg)

挤塑机中为 6.5

第一次：200 磅 (90 kg)
每周一次：100 磅 (45 kg)
每月一次：200 磅 (90 kg)

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

产品监管

陶氏化学公司及其附属公司（“陶氏”）都抱有一个基本原则，就是关怀所有制造、分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础，我们根据监管原则评核我们产品的安全、卫生和环境影响，然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们的产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 – 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。

客户注意事项

陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发，全面检查其生产工艺以及该等产品的应用，以保证陶氏产品不会被用于非原核定的或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题，并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前，应查阅陶氏的产品文献，包括安全数据表。目前的安全数据表可从陶氏获得。

医疗应用政策

医疗应用限制注意事项: 陶氏不会故意或在明知的情况下将任何产品或服务 (简称“产品”) 销售或提供样品用于以下商业性或开发性的用途:

- 与人体体液或内部组织长期或永久接触的应用。“长期”是指连续使用超过72小时;
- 心脏修复仪器中，不管这种仪器植入人体内多长时间(“心脏修复仪器”包括但不限于起搏器导管或仪器、人造心脏、心脏瓣膜、主动脉间气囊和控制系统、以及心室旁通辅助仪);
- 用在维持或延续生命的医疗设备中的关键部件; 或
- 专供孕妇的用途或者专门用于促进或影响人类生育的设备。

陶氏要求，考虑将陶氏产品用于医疗用途的客户要通知陶氏以便可以进行适当的评估。陶氏不会保证或宣称其产品适用于特定的医疗用途。医疗设备和药物制造商有确定陶氏产品应用在其产品上的安全性、合法性和技术适宜性的责任。

关于陶氏产品应用于任何医疗用途的适宜性，陶氏不会作出明示或暗示的保证。

声明

注意：本手册的内容不得推定为授予可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/

自由。由于使用条件和适用法律可能因地而异，客户有责任确定手册中的产品和信息是否适合其本身使用，并确保自己的工作场所以及处理规程符合所在辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。陶氏对本手册中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。

陶氏不提供任何保证；对于产品的可售性或某一特定用途的适用性，陶氏不提供任何暗示的保证。

注意：如果产品注明为“试验品”或“开发品”，则表示：(1) 这种产品的技术规格可能尚未完全确定；(2) 在接触和使用这种产品时需要进行对其危害性的分析和特别注意；(3) 陶氏很有可能修改技术规格和/或停产；和 (4) 尽管陶氏可能不时提供该等产品的样品，但陶氏没有义务为任何使用或应用提供该等产品或以其他方式将该等产品商品化。

注意：

此数据基于陶氏所信赖的可控实验测试信息，资料真实可靠。由于对于客户使用陶氏产品的条件和方式无法控制，陶氏对本手册中的资料不提供任何保证。陶氏建议用户在采用陶氏产品进行商业生产之前确定这些材料和建议的适用性。

据我们所知，此处包含的信息自发布之日起是准确可靠的，然而我们对此信息的准确性和完整性不承担任何责任。

附加信息更多资料

北美洲	欧洲/中东	+800-3694-6367	
美国和加拿大:	1-800-441-4369	+31-11567-2626	
	1-989-832-1426	意大利:	+800-783-825
墨西哥:	+1-800-441-4369		
拉丁美洲	南非	+800-99-5078	
阿根廷:	+54-11-4319-0100		
巴西:	+55-11-5188-9000		
哥伦比亚:	+57-1-219-6000	亚太地区	+800-7776-7776
墨西哥:	+52-55-5201-4700		+603-7965-5392

www.dowplastics.com

此文件旨在地理区域范围内使用 北美洲, 非洲和中东, 拉丁美洲, 欧洲, 亚太地区

2005-05-05 月出版

© 2019 The Dow Chemical Company

