无卤阻燃聚酯型TPU

产品特色

无卤阻燃 V0、白色、优异的耐磨性、良好的耐低温性、低烟无毒

应用领域

传送带、管材、注塑件、线缆外套、汽车挤出等

特性数据

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 性能 | 测试方法 | 单位 | 数值 |
| 物理性能 |  |  |  |
| 密度 | ASTM D792 | g/cm3 | 1.16 |
| 硬度 | ASTM D2240 | Shore A | 80 |
|  | ASTM D2240 | Shore D |  |
| 机械性能 |  |  |  |
| 抗张强度 | ASTM D412 | MPa | 20 |
| 100%模量 | ASTM D412 | MPa | 6 |
| 300%模量 | ASTM D412 | MPa | 8 |
| 断裂伸长率 | ASTM D412 | % | 600 |
| 撕裂强度 | ASTMD624 | kN/m | 75 |
| 热力学性能 |  |  |  |
| Tg(DSC,10℃/min) | DSC | ℃ | -30 |

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标。

包装规格：25kg/包

加工建议

干燥建议：生产前需要对该产品在 80-90℃下干燥 3-4 小时。

|  |  |
| --- | --- |
| 注塑加工温度建议： |  |
| 项目 | 温度 |
| 喷嘴(℃) | 185 |
| 计量段(℃) | 190 |
| 压缩段(℃) | 185 |
| 进料段(℃) | 170 |
| 注射压力(kg) | 80 |

|  |  |
| --- | --- |
| 挤出加工温度建议： |  |
| 项目 | 温度 |
| 口模(℃) | 165 |
| 连接器(℃) | 170 |
| 计量段(℃) | 175 |
| 压缩段(℃) | 170 |
| 进料段(℃) | 160 |

* 环境安全&存储

索要并参见MSDS（材料安全数据表）；必须在干燥、阴凉处密闭储存。

M/T03-001-2014 V2 2018.06